



# TACK MASTERS

## STRONGBOND HIGH TACK

### HIGH TACK MONTAGEKLEBER

TECHNICAL DATA SHEET

---

TACKMASTERS BV  
Veenderveld 56, 2371 TW, Roelofarendsveen  
+31 (0) 318 240 130 | [sales@tackmasters.nl](mailto:sales@tackmasters.nl) | [www.tackmasters.com](http://www.tackmasters.com)

---

*Tackmasters Strongbond High Tack ist ein hochwertiger, lösungsmittelfreier 1-Komponenten-Klebstoff und Montagedichtstoff auf der Basis von MS Polymer. Speziell entwickelte High-Tack-Klebmasse mit extrem hoher Anfangsklebrigkeit so dass schwere Baumaterialien direkt verklebt werden können, ohne dass sie fixiert oder abgestützt werden müssen. Hervorragende Haftung ohne Primer auf den meisten, auch feuchten Materialien und Untergründen wie Beton, (Natur-)Stein, Keramik, Gips, Glas, Spiegel, PS, PU, PVC, EPDM, Bitumen, Kunststoffe, Polyester, Blei, Kupfer, Zink, Metalle, Aluminium, rostfreier Stahl, Holz, HPL- und Zementfaserplatten, usw. Nicht geeignet für PE und PP. Härtet durch Luftfeuchtigkeit zu einem dauerhaften und dauerelastischen Gummi aus. Vollständig weichmacherhaltig, lösungsmittel-, silikon- und Isocyanat frei. Farbecht, UV-, witterungs-, wasser-, feuchtigkeits-, schimmel- und alterungsbeständig. Nicht korrosiv für Metalle. Verarbeitungstemperatur +5 °C bis +40 °C. Haltbarkeitsdauer 18 Monate.*

#### **MATERIAL**

MS Polymere

#### **VORTEILE**

- Extrem hohe Anfangshaftung und Endstärke
- Schnelle Aushärtung
- Dauerhaft elastisch
- Hohe Absorption von Schwingungen (akustisch)
- Weichmacher-, lösungsmittel-, silikon- und Isocyanat frei.
- UV-, witterungs-, wasser-, feuchtigkeits-, schimmel- und alterungsbeständig.

#### **EINSCHRÄNKUNGEN**

- Nicht geeignet für PE, PP, PMMA und ständige Wasserbelastung (ständig unter Wasser).
- Unter bestimmten Bedingungen können Verfärbungen auftreten.

#### **ANWENDUNGSBEREICHE**

*Strongbond High Tack kann auf die meisten gängigen Materialien angewendet werden, wie z. B. Beton, (Natur)Stein, Keramik, Gips, Glas, Spiegel, PS, PU, PVC, EPDM, Bitumen, Kunststoffe, Polyester, Blei, Kupfer, Zink, Metall, Aluminium, rostfreier Stahl, Holz, HPL- en Zementbauplatten, etc. Haftet nicht an PE und PP.*

#### **VERARBEITUNG**

*Anwendungstemperatur + 5°C bis + 40°C (gilt für Umgebungen und Substrate). Die Untergründe müssen sauber sein, trocken, fett- und staubfrei und tragfähig sein. Fettige Untergründe sollten mit Tackmasters Multi Clean gut entfettet werden. Lose Partikel von Klebeflächen entfernen, saugfähige Untergründe müssen nicht vollständig trocken sein. Sehr porösen Untergründen wie Gips, (Gas-)Beton, (Kalksand-)Ziegel usw. Vorbehandlung mit Tackmasters Primer. Testen Sie die Untergründe immer vorher auf ihre Haftfähigkeit. Klebstoff vertikal anwenden (belüftend) in Raupen bei 10 und 20cm Abstand. Nicht punktförmig auftragen! Ideale Klebstoffsicke 2 bis 3 mm. Falls erforderlich, glätten Sie mit Tackmasters Finisher Spray fertigstellen.*

## LACKIERBARKEIT

Tackmasters Strongbond High Tack kann am besten nach vollständiger Aushärtung überstrichen werden. Überstreichbar mit Dispersionsfarben. Bei wasserbasierten und synthetischen Lacksystemen kann es zu Trocknungsverzögerungen kommen.

## REINIGUNG

Entfernen Sie nicht ausgehärtetes Material auf Werkzeugen oder Untergrund sofort mit Tackmasters Seal & Bond Entferner oder Reiniger. Die Hände können mit Tackmasters Handywipes gereinigt werden. Ausgehärtetes Material kann nur mechanisch entfernt werden.

## VERPACKUNG

Kartusche 290 ml  
Schlauch 600ml

## FARBE

Weiß, schwarz und grau.

## SICHERHEIT

Vergewissern Sie sich vor der Verwendung dieses Produkts, dass es für Ihre Anwendung geeignet ist und Umstände.. Lesen Sie außerdem das Sicherheitsdatenblatt vor der Verwendung sorgfältig durch und beachten Sie die Sicherheitshinweise beobachten. Produktsicherheitsblätter sind auf Anfrage und unter [www.tackmasters.nl](http://www.tackmasters.nl) erhältlich.

## HALTBARKEIT

In ungeöffneter Originalverpackung, zwischen + 5°C und + 25°C, bis zu 18 Monate nach Produktionsdatum haltbar, wenn an einem trockenen Ort gelagert werden. Frostbeständig bis -15°C für kurze Zeit oder während des Transports.

## ZERTIFIKATE

VOC-Emissionsklasse A+  
EMICODE EC1 PLUS



EIGENSCHAFTEN	SPEZIFIKATION
Basismaterial	MS Polymer
Dichte	1,65 g/ml
Reichen	Keine / neutral
Schrumpfung	Keine
Hautbildungszeit	10 min. (Bei 23 °C 50% R.L.)
Aushärtungszeit	3mm per 24 Uhr (Bei 23 °C 50% R.L.)
Zugfestigkeit	2,8 n/mm <sup>2</sup>
Härte	65 Shore A (DIN53504)
100% Modulus	1,55 MPa
Bruchdehnung	350%
Verarbeitungstemperatur	+5 °C - +40 °C
Temperaturbeständigkeit	-40 °C - +90 °C
Frostbeständigkeit beim Transport	Tot -15 °C