



UNIBOND

UNIVERSAL MSP ABDICHTUNGSKLEBER

TECHNICAL DATA SHEET

TACKMASTERS BV
Veenderveld 56, 2371 TW, Roelofarendsveen
+31 (0) 318 240 130 | sales@tackmasters.nl | www.tackmasters.com

Tackmasters Unibond MSP Klebedichtstoff ist ein enorm starker, universeller, lösungsmittelfreier 1 Komponente-Klebstoff für die Montage und Dichtungsmittel auf der Basis von MS Polymer. 1 Produkt zum Kleben, Montieren, Dichten und Verfügen mit schneller Aushärtung, Festigkeitsaufbau und Endfestigkeit. Tackmasters Unibond MSP Klebedichtstoff bietet eine hervorragende Haftung ohne Primer auf den meisten, auch feuchten Materialien und Untergründen wie Beton, (natürlich) Stein, Keramik, Gips, Glas, Spiegel, PS, PU, PVC, EPDM, Bitumen, Kunststoff, Polyester, Blei, Kupfer, Zink Metalle, Aluminium, rostfreier Stahl, Holz, HPL- und Zementfaserplatten, usw. Nicht geeignet für PE und PP. Härtet durch Feuchtigkeit zu einem haltbaren und dauerelastischen Gummi. Vollständig Weichmacher, Lösungsmittel, silikon- und Isocyanat frei. Farbecht, UV-, witterungs-, wasser-, feuchtigkeits-, schimmel- und alterungsbeständig. Nicht korrosiv für Metalle. Verarbeitungstemperatur +5 °C bis +40 °C. Haltbarkeitsdauer 18 Monate.

MATERIAL

MS Polymere

VORTEILE

- Allgemeingültig
- Extrem hohe Endstärke
- Schnelle Aushärtung
- Dauerhaft elastisch
- Hohe Absorption von Schwingungen (akustisch)
- Weichmacher-, lösungsmittel-, silikon- und Isocyanat frei.
- UV-, witterungs-, wasser-, feuchtigkeits-, schimmel- und alterungsbeständig.
- Isega Food Approval zertifiziert

EINSCHRÄNKUNGEN

- Nicht geeignet für PE, PP, PMMA und ständige Wasserbelastung (ständig unter Wasser).
- Unter bestimmten Bedingungen können Verfärbungen auftreten.

ANWENDUNGSBEREICHE

Tackmasters Unibond MSP kann auf die meisten gängigen Materialien angewendet werden, wie z. B. Beton, (Natur)Stein, Keramik, Gips, Glas, Spiegel, PS, PU, PVC, EPDM, Bitumen, Kunststoffe, Polyester, Blei, Kupfer, Zink, Metall, Aluminium, rostfreier Stahl, Holz, HPL- en Zementbauplatten, etc. Haftet nicht an PE und PP.

VERARBEITUNG

Anwendungstemperatur + 5°C bis + 40°C (gilt für Umgebungen und Substrate). Die Untergründe müssen sauber sein, trocken, fett- und staubfrei und tragfähig sein. Fettige Untergründe sollten mit Tackmasters Multi Clean gut entfettet werden. Lose Partikel von Klebeflächen entfernen, saugfähige Untergründe müssen nicht vollständig trocken sein. Sehr porösen Untergründen wie Gips, (Gas-)Beton, (Kalksand-)Ziegel usw. Vorbehandlung mit Tackmasters Primer. Testen Sie die Untergründe immer vorher auf ihre Haftfähigkeit. Klebstoff vertikal anwenden (belüftend) in Raupen bei 10 und 20cm Abstand. Nicht punktförmig auftragen! Ideale Klebstoffdicke 2 bis 3 mm. Falls erforderlich, glätten Sie mit Tackmasters Finisher Spray fertigstellen.

LACKIERBARKEIT

Tackmasters Unibond MSP kann am besten nach vollständiger Aushärtung überstrichen werden. Überstreichbar mit Dispersionsfarben. Bei wasserbasierten und synthetischen Lacksystemen kann es zu Trocknungsverzögerungen kommen.

REINIGUNG

Entfernen Sie nicht ausgehärtetes Material auf Werkzeugen oder Untergrund sofort mit Tackmasters Seal & Bond Entferner oder Reiniger. Die Hände können mit Tackmasters Handwipes gereinigt werden. Ausgehärtetes Material kann nur mechanisch entfernt werden.

VERPACKUNG

Kartusche 290 ml
Schlauch 600ml

FARBE

Weiß, schwarz, grau und transparent

SICHERHEIT

Vergewissern Sie sich vor der Verwendung dieses Produkts, dass es für Ihre Anwendung geeignet ist und Umstände.. Lesen Sie außerdem das Sicherheitsdatenblatt vor der Verwendung sorgfältig durch und beachten Sie die Sicherheitshinweise beobachten. Produktsicherheitsblätter sind auf Anfrage und unter www.tackmasters.nl erhältlich.

HALTBARKEIT

In ungeöffneter Originalverpackung, zwischen + 5°C und + 25°C, bis zu 18 Monate nach Produktionsdatum haltbar, wenn an einem trockenen Ort gelagert werden. Frostbeständig bis -15°C für kurze Zeit oder während des Transports.

ZERTIFIKATE

VOC-Emissionsklasse A+
EMICODE EC1 PLUS
ISEGA FOOD APPROVAL



EIGENSCHAFTEN	SPEZIFIKATION
Basismaterial	MS Polymer
Dichte	1,58 g/ml
Reichen	Keine / neutral
Schrumpfung	Keine
Hautbildungszeit	10 min. (Bei 23 °C 50% R.L.)
Aushärtungszeit	3mm per 24 Uhr (Bei 23 °C 50% R.L.)
Zugfestigkeit	2,8 n/mm ²
Härte	58 Shore A (DIN53504)
100% Modulus	1,60 MPa
Bruchdehnung	350%
Verarbeitungstemperatur	+5 °C - +40 °C
Temperaturbeständigkeit	-40 °C - +90 °C
Frostbeständigkeit beim Transport	Tot -15 °C